

Studiengang Maschinenbau

mit den Schwerpunkten:

Allgemeiner Maschinenbau, Produktionstechnik, Verfahrenstechnik

Wichtige Fakten auf einen Blick

Das Vorpraktikum

Dauer: 12 Wochen, Nachweis vor Studienbeginn (in Ausnahmefällen bis spätestens Ende des 3. Fachsemesters). Eine einschlägige berufspraktische Tätigkeit wird angerechnet.

Das Studium

Regelstudienzeit: 7 Semester. Drei Schwerpunkte: Allgemeiner Maschinenbau, Produktionstechnik, Verfahrenstechnik. Die Wahl des Schwerpunktes erfolgt vor dem 5. Fachsemester. Der Studiengang kann im KOoperativen Ingenieurstudium (KOI) mit Ausbildungsvertrag bei einem Partnerunternehmen absolviert werden (www.koi.fh-kl.de).

Praxisphase und Bachelorarbeit: i. d. R. im 7. Semester.

Gemeinsame Fächer für alle Schwerpunkte

Mathematisch-naturwissenschaftliche Grundlagen	
Mathematik, Angewandte Mathematik	24 CP
Experimentalphysik mit Labor, Chemie mit Labor	9 CP
Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen	
Technische Mechanik (Statik, Festigkeitslehre, Kinematik und Kinetik, Maschinendynamik)	24 CP
Strömungslehre, Thermodynamik	10 CP
Werkstoffkunde mit Labor, Konstruktionswerkstoffe	10 CP
Einführung in die Elektrotechnik	5 CP
Grundlagen der Programmierung mit Übungen	4 CP
Messen mechanischer Größen mit Labor	5 CP
Steuerungstechnik mit Labor, Regelungstechnik mit Labor	12 CP
Ingenieur Anwendungen	
CAD-Grundlagen (3D/2D) mit Übungen	4 CP
Maschinenelemente mit Übungen	13 CP
Konstruktion mit Entwicklungsprojekt-Übung	6 CP
Elektromechanische Aktoren mit Labor	5 CP
Antriebstechnik mit Labor	5 CP
Fachübergreifende Lehrinhalte	
Technisches Englisch	4 CP
Gesprächstechniken	2 CP
Kostenrechnung	4 CP
Wahlpflichtfächer	6 CP
Projektarbeit, Praxisphase und Bachelorarbeit	
Maschinenbauliches Projekt mit Einführung in Projektmanagement	8 CP
Praxisphase in einem Unternehmen	15 CP
Bachelorarbeit mit Kolloquium	15 CP

Vertiefungsfächer des Schwerpunktes „Allgemeiner Maschinenbau“

Leichtbaukonstruktion mit Projektarbeit	5 CP
Strömungs- und Kolbenmaschinen mit Labor	8 CP
Finite-Elemente-Methode mit Software-Übung	5 CP
Computational Fluid Dynamics mit Software-Übung	2 CP

Vertiefungsfächer des Schwerpunktes „Produktionstechnik“

Fertigungstechnik	5 CP
Zerspanungstechnik	5 CP
Werkzeugmaschinen	5 CP
Qualitätsmanagement im Produktionsprozess mit Labor	5 CP

Vertiefungsfächer des Schwerpunktes „Verfahrenstechnik“

Wärme- und Stoffübertragung	5 CP
Mechanische Verfahrenstechnik mit Labor	5 CP
Thermische Verfahrenstechnik mit Labor	5 CP
Apparatebau mit Software-Übung	5 CP
Gesamtsumme	210 CP

1 CP = 1 Credit Point nach dem European Credit Transfer System (ECTS) = 30 Zeitstunden. Credit Points sind ein Maß für die studentische Arbeitsbelastung durch Präsenz und Selbststudium.

Kontakte

Kontaktstelle bei Fragen zu Bewerbung und Zulassung

Zentrales Studierendensekretariat | Tel.: 06 31-37 24-112, -113, -126, -191 | Fax.: -137
E-Mail: studsek-kl@fh-kl.de Räume A 218 und A 219 | erreichbar von Montag bis Donnerstag von 9:00 Uhr bis 12:00 Uhr | www.fh-kl.de

Der späteste Bewerbungstermin ist der 15. Juli.

Kontaktstelle bei Fragen zu Studium und Vorpraktikum

Dekanat Angewandte Ingenieurwissenschaften: www.aing.fh-kl.de
Tel.: 06 31-37 24-301 | E-Mail: dekanat-mb@fh-kl.de